

Das innovative **marc1 GantrySystem** ist in Kombination mit dem StepDot oder anderen marco Piezoventilen wie zum Beispiel dem sJet ein Dosierroboter, der präzise Bahnkurven entlang aller Achsen fährt.

Mit ihm ist es möglich unter anderem kleinste Lotpastenpunkte, Silber-Epoxid oder Underfill zu dosieren. Das marc1 GantrySystem kombiniert modernste Robotertechnologie mit ausgeklügelter Dosiersteuerung durch eine exakte Synchronisation von Dosierung und Bewegung durch dieselbe Steuerungseinheit – der Dispensing Control Unit (DCU). Dies ist einzigartig in der Dispensing-Branche.

Die solide und dennoch leichte Bauweise hat eine hohe Werkzeugtragkraft von bis zu 10 kg und ermöglicht dabei präzises Hochgeschwindigkeitsdosieren mit einer Beschleunigung von bis zu 3g bei dauerhafter Reproduzierbarkeit.

Mit dem **marc1 GantrySystem** bietet marco individuelle Komplettlösungen für unterschiedliche Applikationen aus einer Hand. Das System hat einen großen Arbeitsbereich bei gleichzeitig sehr kompakter Arbeitsfläche. Ein großes schwenkbares HMI-Touch-Display erleichtert zusammen mit der einklappbaren Tastatur die Bedienung.

Alle fünf Linearmotoren der drei Achsen sind mit einer neu entwickelten, patentierten Wasserkühlung ausgestattet. Dieses intelligente System zur Wärmeregulierung sorgt für eine Temperaturstabilität, die eine dauerhaft hohe Präzision während des gesamten Dosierprozesses gewährleistet.

Vorne erleichtert eine große Plexi-Glastür den Zugang. Rechts und links ermöglichen Öffnungen eine Integration in eine Inline-Fertigung (SMEMA-konformes Interface). Die rückseitige Öffnung ist für eine Clusteranordnung der Maschine vorgesehen. Außerdem ist der Roboter reinraumgeeignet.

Durch die modulare Bauweise kann das **marc1 GantrySystem** schnell auf sich ändernde Kundenbedürfnisse, wie Medien-, Luft- und Kühlwasserversorgung, angepasst werden. Die Zelle und das Maschinenbett sind im Vorfeld bereits mit einer Vielzahl von Pneumatik- und Elektronikschnittstellen ausgerüstet, so dass für die Anwendung spezifische Zusatzaggregate und Werkzeuge schnell integriert werden können.



Technische Daten

- Abmessungen B/T/H in mm: 800 x 950 x 1800
- Verfahwege der Achsen* X/Y/Z in mm: 470 x 480 x 120
- Gewicht der Grundversion: 650 kg (Leichtbauweise)
- Werkzeuggewicht: bis zu 10 kg
- Beschleunigung*: bis zu 3g in allen Achsen
- Reproduzierbarkeit*: $\pm 3 \mu\text{m}$
- Öffnungen für Cluster- oder Inline-Aufstellung in mm:
 - 640 x 520 (B x H) Fronttüröffnung
 - 460 x 190 (B x H) seitliche Öffnungen
 - 445 x 185 (B x H) rückseitige Öffnung

* Abhängig von der Dispensing Lösung

Headquarters

marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH
Hans-Böckler-Str. 2 | 85221 Dachau | Germany
Telefon: +49 8131 5161-0

marco-systems.com
dispensing@marco.de

Folgen Sie uns: 